



TruPrint 1000

Технические характеристики

Технические характеристики

TruPrint 1000

ОБЪЕМ ОБРАБОТКИ (ЦИЛИНДР)	Диаметр 100 мм x 100 мм Высота ¹
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-[2], Nickelbasis-, Kobalt-Chrom-, Kupfer-, Titan oder Edelmetall- Legierungen ^{2 3}
ИСТОЧНИК ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ	Волоконный лазер 200 Вт ⁴
ДИАМЕТР ЛУЧА	55 мкм ⁵
ТОЛЩИНА СЛОЯ	10 - 50 мкм
ПРОЦЕНТ НАВЕСНЫХ КОМПОНЕНТОВ	2 - 18 см ³ /ч ⁶
ПОДКЛЮЧЕНИЕ И РАСХОД	
ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (НАПРЯЖЕНИЕ)	230 В
ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (СИЛА ТОКА)	7 А
ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (ЧАСТОТА)	50/60 Гц
ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ	Азот, аргон
КОНЦЕНТРАЦИЯ O ₂	До 3.000 (0,3 %)
КОНСТРУКЦИЯ	
РАЗМЕРЫ (Ш X В X Г)	1445 мм x 1680 мм x 730 мм ⁷
ВЕС	650 кг ⁸

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.

Примечания

1 – Опционально: ограждение монтажного пространства

2 – Доступен с пакетом опций.

3 – Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage

4 – Опционально: Multilaser 2 x 200 Вт

5 – Опционально: 30 мкм

6 – Tatsächliche Aufbaurate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad.

7 – с фильтром

8 – inkl. Filter, Pulver